

중량 선별기



C-시리즈 중량 선별기

StandardLine

PlusLine

AdvancedLine



C-시리즈

고성능 중량 선별 솔루션

METTLER TOLEDO

C-시리즈 중량 선별기

다양한 어플리케이션에 적합한 솔루션

메들러 토레도 C-시리즈 중량선별기의 모듈형 접근 방식은 식품, 제약 및 화학 산업 등 어떠한 산업 어플리케이션이든지 솔루션을 구축할 수 있는 매우 뛰어난 유연한 플랫폼을 제공합니다. 또한 C-시리즈는 금속 검출, X-ray 및 비전 검사와 같은 다른 검사 기술과 결합할 수 있어 최소한의 설치 공간 내에서 완벽한 다중 검사 솔루션을 구축할 수 있습니다.

글로벌 솔루션



- 전세계에서 모든 중량 선별기 및 복합 시스템 사용 가능
- 국제 식품 안전 및 제약 표준, 법률 및 규정 준수
- 전세계 서비스 네트워크를 통한 지원

고객의 요구에 맞춤



- 표준 옵션 포트폴리오에서 최대 250개의 여러 소프트웨어 및 제품 핸들링 모델을 손쉽게 사용 가능
- 습하고, 건조하며 열악한 생산 환경에서 최적의 성능을 위해 고품질 스테인리스 스틸 및 특수 컨베이어를 포함한 다양한 구성 소재 선택 가능

미래 지향적 투자



- 데이터 네트워크로의 완벽한 통합을 위한 Ethernet, Fieldbus 및 OPC 기술을 포함한 10개가 넘는 데이터 통신 표준
- 뛰어난 모듈형 구조는 생산 공정, 포장 유형 및 기술 발전의 변화에 맞춰 유지하도록 업그레이드 가능
- 인더스트리 4.0 및 IoT 통합 프로그램 지원

단순한 문제부터 복잡한 문제까지 모든 분야에 적합한 계량 성능

C-시리즈는 단순한 것에서부터 가장 까다롭고 복잡한 경우에 이르기까지 모든 응용 분야 시나리오를 쉽게 관리하도록 설계되었습니다. 이는 제조업체의 생산 라인 효율성 및 전반적인 장비 효율성(OEE)을 크게 개선하여 제품 품질을 향상시키고 브랜드 명성을 보호합니다.



C31 StandardLine

신뢰할 수 있는 정확성

- 표준 계량 응용 분야에 대해 높은 수준으로 구성 가능
- 까다로운 환경을 위한 매우 다양한 기능
- 데이터 수집으로 규정 준수 지원

C33 PlusLine

강력한 성능

- 복잡하고 정밀한 응용 분야에 대해 뛰어난 수준으로 맞춤 가능
- 까다로운 환경에서 높은 성능 보장
- 데이터 수집으로 규정 준수 지원

C35 AdvancedLine

정밀성 및 유연성

- 복잡하고 정밀한 응용 분야에 대해 완벽하게 맞춤 가능
- 까다로운 환경에서 최고의 성능 보장
- 데이터 수집으로 규정 준수 지원
- 생산 라인 성능, 가동 시간, 가용성 및 품질 향상

계량 범위**

20 g - 6 000 g

7 g - 7 500 g

3 g - 10 000 g

정확성***

± 0.5 g(500 mg)

± 0.05 g(50 mg)

± 0.01 g(10 mg)

처리량 / 벨트 속도***

분당 ≤ 200 계량 수행

분당 ≤ 300 계량 수행

분당 ≤ 600 계량 수행

선택 가능한 옵션

최대 100개

최대 200개

최대 250개

조합

금속 검출

금속 검출

금속 검출

표준 화면 크기

7인치

12인치

15인치



모든 라인 전반에 걸친 이점



• 인더스트리 4.0 지원*



• 쉽고 직관적인 작동



• 글로벌 규정 준수

• 일일 생산 문제에 맞춤형

• 다른 검사 기법과 결합 가능

• 유사한 장비 설계로 예비 부품 공유



C21 StandardLine

신뢰할 수 있는 정확성

- 표준 계량 응용 분야에 대해 높은 구성 가능성
- 고하중에 적합한 견고한 구조
- 데이터 수집으로 규정 준수 지원

80 g - 80 kg

± 5 g ~ ± 10 g

분당 ≤ 90 미터

최대 90개

-

7인치

C23 PlusLine

강력한 성능

- 어려운 고하중 응용 분야에 대해 뛰어난 수준으로 맞춤 가능
- 까다로운 환경에서 높은 성능 보장
- 데이터 수집으로 규정 준수 지원

80 g - 80 kg

± 5 g ~ ± 10 g

분당 ≤ 150 미터

최대 150개

금속 검출기용 입력

12인치



* PROFINET, PROFIBUS DP, DeviceNet, OPC DA / UA, Ethernet TCP/IP를 포함하여 10개가 넘는 통신 프로토콜을 사용하여 외부 시스템으로 생산 및 품질 관련 데이터 전송

** 제품(품목) 중량 및 설계와 사용 중인 계량 컨베이어의 치수에 따름

*** 계량 중인 제품의 중량, 치수 및 특성에 따른 공식적인 오차 범위 내

C-시리즈 복합 시스템

규정 준수 및 브랜드 보호

C-시리즈는 비전, X-ray 및 금속 검출 기술 중 선택하여 복합 시스템으로 사용 가능해 보다 적은 설치 공간을 달성할 수 있습니다. 복합 시스템은 완벽한 검사 솔루션을 제공하여 브랜드 명성을 보호하고 가능한 최고의 품질을 보장합니다. 실사 옵션으로 중요 관리 지점에 이상적입니다.



CM31 | 33 | 35

중량 선별기 및 금속 검출기 복합 시스템

고급 Safeline 금속 검출기 시스템과 결합한 C-시리즈 중량 선별기(중량 선별기 모델에 따라 금속 검출 헤드를 다양하게 선택)

CV35

중량 선별기 및 비전 검사 복합 시스템

고급 Ci-Vision 검사 시스템과 결합한 C35 중량 선별기의 정밀성 및 유연성

CX35

중량 선별기 및 X-ray 검사 복합 시스템

고급 Safeline X33 X-ray 검사 시스템과 결합한 C35 중량 선별기의 정밀성 및 유연성

중량 선별 조합의 개요

	Profile LS Combi 금속 검출기	Profile R-시리즈 금속 검출기	Profile RZ 금속 검출기	Profile Advantage 금속 검출기	비전 검사 시스템	X-ray 검사 시스템
C35 AdvancedLine	•	•	•	•	•	•
C33 PlusLine	•	•	•	•	-	-
C31 StandardLine	•	-	-	-	-	-

메틀러 토레도 글로벌 서비스 장비 효율성 최대화

메틀러 토레도 서비스는 언제 어디서나 고객과 가까이 있습니다. 메틀러 토레도의 글로벌 서비스 네트워크는 전체 수명주기에 걸쳐 중량 선별기 및 기타 제품 검사 장비를 지원합니다. 이는 고객이 경쟁 업체보다 우위를 유지하고 전반적인 장비 효율성(OEE)을 최대화하도록 돕습니다.



생산 라인 성능 향상 ProdX™ 데이터 관리 소프트웨어

ProdX는 시간이 오래 걸리는 생산 라인 순찰에 대한 필요성을 제거하여 전체 제품 검사 관리 공정을 단일 지점 또는 여러 원격 위치에서 연결하여 제어할 수 있도록 합니다. 소프트웨어는 자동 중량 선별기, 금속 검출기, X-ray 및 비전 검사 시스템 등의 제품 검사 장비로부터 데이터를 관독하여 관련 생산 데이터를 캡처합니다.



이는 전체 생산 추적성, 중요 관리 지점(CCP)의 실시간 모니터링, 손쉬운 데이터 내보내기 및 중앙 제품 파라미터 관리를 제공합니다. ProdX는 생산업체에 있어서 공장 활동의 투명성을 달성하는 데 핵심 요소가 되었습니다.

www.mt.com/c-series-pi

자세한 정보

METTLER TOLEDO Group
Product Inspection Division
현지 연락처: www.mt.com/contacts

기술적 변경 사항이 있을 수 있습니다
©04/2017 METTLER TOLEDO. 모든 권리는 본사가 소유합니다
PI-CW-C3FAM-BRO-KO-NOSUB-072017