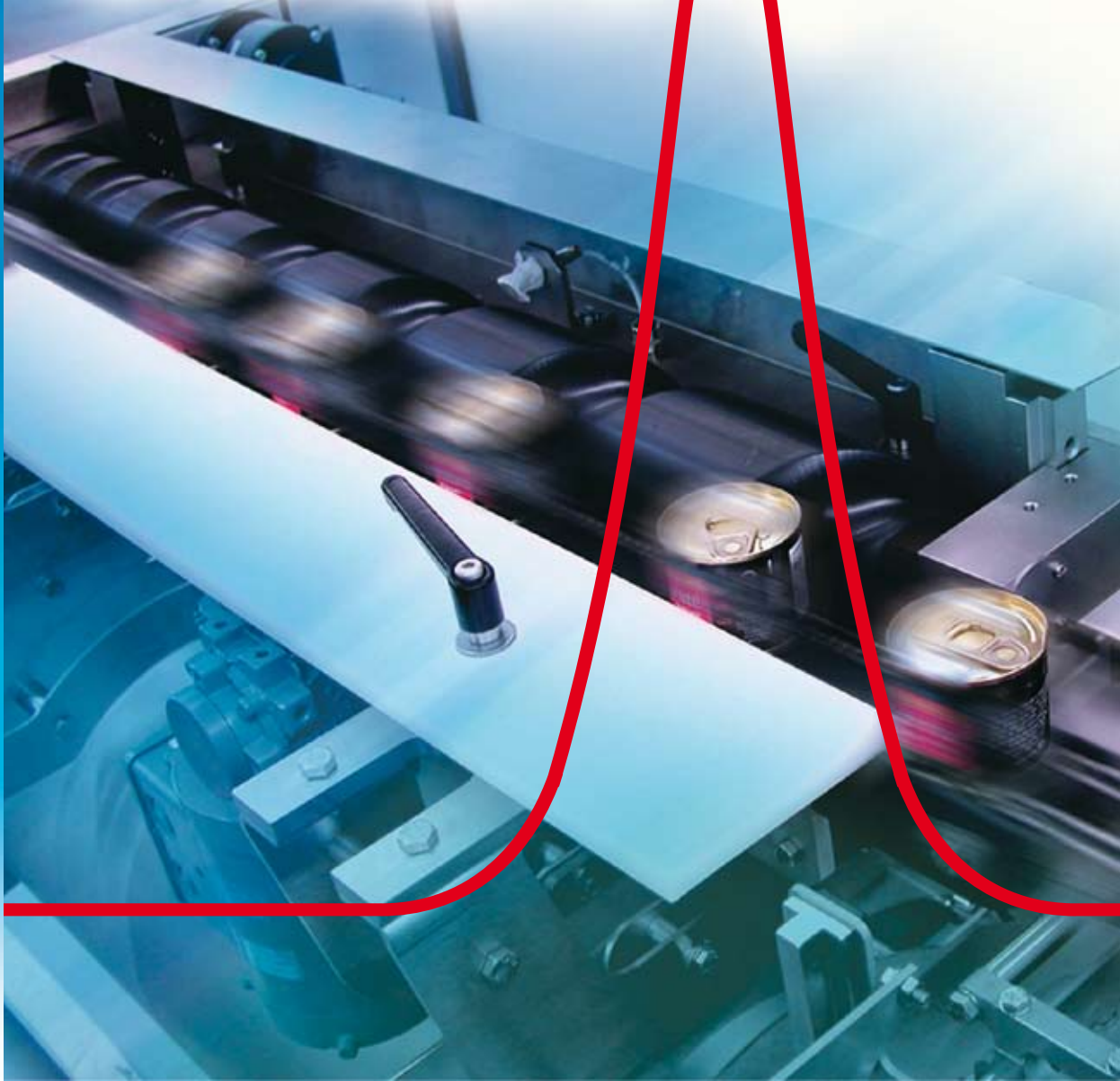


SQC



**Excellentes performances**  
dans le contrôle statistique de la qualité

**METTLER TOLEDO**

# Respect de la législation

## Réduction des coûts

**Une qualité de produit irréprochable et constante est le pilier angulaire d'une fabrication réussie de biens de consommation, peu importe qu'il s'agisse de bonne denrées alimentaires, de médicaments ou de produits cosmétiques.**

Pour rationaliser des processus, minimiser des pertes de matière et respecter les obligations légales, des systèmes d'assurance qualité évolués sont nécessaires afin que vos clients soient satisfaits et que vous puissiez produire dans des conditions optimales et avec une efficacité maximale.

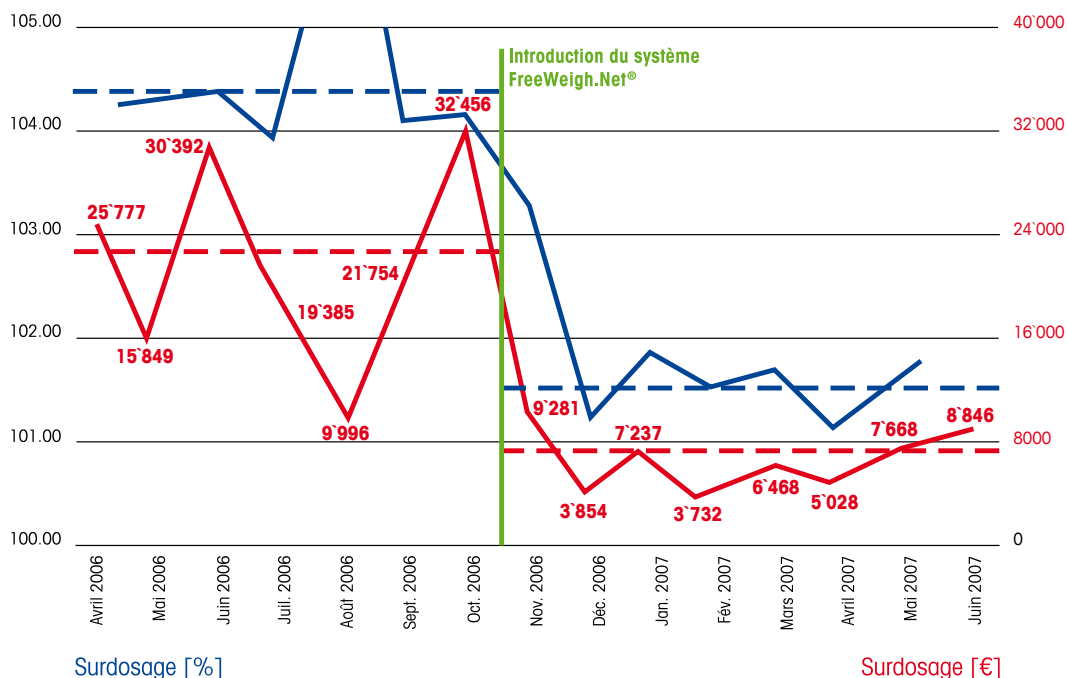
Vos processus de production répondent à des normes internes et externes comme la réglementation sur le préemballés, HACCP, ISO ou BPF. Afin d'optimiser la rentabilité de votre processus de remplissage et de la documenter de manière appropriée, nos systèmes vous livrent les données statistiques nécessaires pour cela.

### Vos exigences

- Minimisation du surdosage et diminution des coûts de consommation de matière – possibilité d'intervention rapide dans le processus, basée sur l'analyse online de données (alarmes, graphiques)
- Respect de la réglementation sur le préemballés – disponibilité garantie des historiques de données en tant qu'attestation valable au regard de la loi et pour une analyse qualité complète
- Respect des prescriptions FDA et d'autres prescriptions en ce qui concerne la trace d'audit et le contrôle de processus, comme 21 CFR Part 11.
- Simplification et rationalisation des processus de contrôle qualité

### Vos avantages

- Meilleure exploitation des lots de matières
- Déroulements de travail et processus uniformisés
- Saisie accélérée des données et élimination d'entrées erronées
- Documentation uniformisée et automatique
- Rapide retour sur investissement
- Amélioration de la précision de remplissage et maximisation des bénéfices



## Notre mission

Profitant d'une longue expérience en matière d'assurance qualité dans toutes les industries productrices de premier plan, METTLER TOLEDO propose une grande palette de solutions appropriées qui combinent en des systèmes évolués le savoir-faire de processus et des appareils très fiables en tenant compte des prescriptions légales.

Nos produits pour le contrôle des quantités de remplissage et la surveillance complète de la qualité allient la facilité d'utilisation à la gestion des données qualité et une fonctionnalité d'analyse éprouvée.

- Des solutions compactes mobiles avec intelligence SQC intégrée jusqu'aux systèmes en réseau avec base de données SQL
- Les systèmes peuvent être étendus de manière linéaire et être adaptés à vos nouvelles exigences
- Protection maximale de votre investissement par un suivi des produits durant de nombreuses années et des stratégies de migration/transformation éprouvées
- Commande intuitive et maniement simple des systèmes
- Besoin minimal de formation et prévention maximale d'une utilisation erronée
- Résultats clairs facilement interprétables et à partir desquels peuvent être rapidement déduites des interventions à effectuer dans le processus



## Des solutions sur mesure

		<b>SQC14</b>	<b>BBA462SQC</b> <b>BBK462SQC</b> <b>IND469SQC</b>	<b>SQC-XP</b>	<b>FreeWeigh.Net®</b>
<b>Contrôle des quantités de remplissage</b>	Nombre max. de produits mémorisés	16/60	300	100	Illimité
	Contrôle de tolérance	■	■	■	■
	Graphiques de contrôle et histogramme	■	■	■	■
	Valeur moyenne et écart type	■	■	■	■
	Imprimante pour comptes rendus	■	■	■	■
	Statistique et traçabilité de lot		■	■	■
	Messages de réglage		■	■	■
Messages d'avertissement		■	■	■	
<b>Attributs et exploitation/surveillance étendue</b>	Diagrammes de Pareto et attributs de classe				■
	Plans de contrôle				■
	Identification de l'opérateur		■	■	■
	Affichage graphique		L	L	■
	Surveillance des activités et des alarmes				■
	Entrée d'erreurs et d'interventions à effectuer				■
	Critères pour la commande de validation de lots				■
	Demande d'échantillonnage commandée dans le temps				■
	Surveillance en temps réel du processus et des alarmes				■
	Trace d'audit conforme à FDA 21 CFR Part 11				■
	Contrôle statistique de processus				■
	Connexion à des appareils tiers				■
	E/S numérique		■	■	■
	Saisie décentralisée de données				■
	Connexion ERP				■

(L = Limité)



# Systèmes pour le contrôle qualité complet

## Solutions basées PC

### FreeWeigh.Net®

Lorsque le contrôle statistique de la qualité doit être simultanément possible en plusieurs endroits et que les données saisies doivent être exploitées de manière centralisée, des systèmes en réseau comme FreeWeigh.Net constituent la solution idéale.

- Système performant d'assurance qualité en réseau
- Couvre tous les besoins pour le contrôle des quantités de remplissage et du contrôle attributif de la qualité
- Utilisation sous FDA 21 CFR Part 11
- Exploitation graphique des données statistiques de la qualité. Possibilités complètes de compte rendu
- Structure modulaire. Ouverture à d'autres postes sans interruption de service
- Interfaces vers des balances, terminaux, trieuses pondérales et détecteurs de métaux METTLER TOLEDO. Connexion simple de produits tiers.

### FreeWeigh.Net® Compact

La version monoposte du système d'assurance qualité FreeWeigh.Net.

- Couvre tous les besoins pour le contrôle des quantités de remplissage et du contrôle attributif de la qualité
- Au choix raccordement direct d'une balance standard au système ou utilisation d'une balance déportée via le réseau
- Migration facile vers FreeWeigh.Net



Serveur MS SQL



Station de pesage décentralisée



Trieuses pondérales



Détection de métaux



Module de poste de test avec station de pesage, contrôleur de comprimés et mesure de volume

Operator: M. Bosshard  
 Batch: 067533  
 ID: No73  
 Nominal: 500.00 g

Article: Penne Rigate  
 No.: 8076802085738  
 Tare (R): 20.00 g

Tolerance System: EU -/+  
 t2-: 6.00 % 30.00 g  
 t1-: 3.00 % 15.00 g  
 t1+: 3.00 % 15.00 g  
 t2+: 6.00 % 30.00 g

Batch result: 12 sample(s) / n = 60

From: 28.10.2003 04:40

To: 28.10.2003 05:14

Mean (x̄): 100.10 % 500.525 g  
 Std. Dev.: 1.43 % 7.182 g  
 Minimum: 96.61 % 483.04 g  
 Maximum: 103.57 % 517.84 g  
 Range: 6.96 % 34.80 g

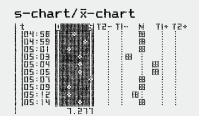
Tolerance violation  
 <T2-: 0 0.00 %  
 <T1-: 1 1.67 %  
 >T1+: 2 3.33 %  
 >T2+: 0 0.00 %

Class Table:

<T2	0.00 %	0
<T1	0.00 %	0
<T1	1.67 %	1
-4	1.67 %	1
-3	8.33 %	5
-2	18.33 %	11
-1	16.67 %	10
+1	21.67 %	13
+2	15.00 %	9
+3	10.00 %	6
+4	3.33 %	2
>T1	3.33 %	2
>T1	0.00 %	0
>T2	0.00 %	0

Violation Check:

Batch T1 Crit. 1.67 %



Signature: *[Handwritten Signature]*

## Solutions compactes pour le contrôle des quantités de remplissage et les statistiques

Le contrôle simple et efficace des quantités de remplissage et du poids net est rapidement opérationnel et facile à utiliser. Les solutions compactes SQC de METTLER TOLEDO associent une fiabilité maximale à un faible encombrement. Les résultats sont à la disposition de l'utilisateur sous forme écrite immédiatement après la saisie des données.

### BBA462sQC BBK462sQC

La solution industrielle robuste :

- Choix de différentes tailles d'exécution
- Affichage convivial de texte intégral et affichage graphique (LCD)



### IND469sQC

Contrôle des quantités de remplissage en zones sensibles sur le plan hygiénique :

- Boîtier en acier inoxydable
- Possibilité de raccorder des plates-formes de pesage analogiques ou numériques (IDNet)
- Affichage convivial de texte intégral et affichage graphique (LCD)



### SQC-XP

Statistique et contrôle des quantités de remplissage dans le domaine du laboratoire et des analyses :

- Pour chaque balance de précision XP et balance d'analyse METTLER TOLEDO
- Affichage graphique avec écran tactile



### SQC14

Clavier, logiciel SQC et imprimante en un seul appareil – de ce fait, un encombrement minimal :

- Souple et polyvalent
- Solution compacte pour les balances industrielles et de laboratoire
- Du milligramme jusqu'à la tonne



### Backup/Restore

L'archivage des statistiques et des données produits sur le PC offre une sécurité de données supplémentaire et une disponibilité des enregistrements sur une longue durée.

Disponible avec:

- SQC-XP
- BBA462sQC\*
- BBK462sQC\*
- IND469sQC\*

(\* Option)

# La solution d'assurance qualité appropriée pour chaque tâche

Nos clients réduisent la perte de matière et restent conformes à la législation :



### Opératrice de ligne de production

« En tant que responsable de 12 produits lactés répartis sur 4 installations de remplissage, je devais auparavant saisir manuellement toutes les données pondérales. Aujourd'hui c'est notre IND469SQC qui le fait à ma place. Il me suffit encore de sélectionner le produit et de réaliser l'échantillonnage. Le système me fournit immédiatement toutes les informations actuelles concernant la valeur moyenne et l'écart type. Au besoin, je peux intervenir tout de suite. »



### Responsable de la production

« Dans mon entreprise, j'ai investi 180 000 Euro dans un système FreeWeigh.Net pour 7 installations de conditionnement, des balances, le logiciel, l'interconnexion et la formation – pour un fantastique retour sur investissement de 3 mois! Le plus important est que j'obtienne un feedback immédiat du système si nous produisons hors spécification. Les algorithmes de réglage donnent alors des instructions claires. Cela signifie que je peux me concentrer sur d'autres tâches importantes. »



### Chef d'entreprise

« Avant que nous utilisions le SQC16, nous subissions une perte de 5 g par bouteille de lubrifiant remplie (137 000 Euro par an). De plus, le SQC16 augmente le débit de production: la perte de matière par emballage a été diminuée et de ce fait, le bénéfice par lot a été augmenté. »



### Responsable assurance qualité

« Grâce à FreeWeigh.Net, je passe moins de temps à la rédaction de comptes rendus manuels et à leur élaboration. Ce qu'il y a de mieux est toutefois que je n'ai plus à entrer les données dans le système ERP – FreeWeigh.Net le fait automatiquement à ma place. »



- Couple de serrage du bouchon ok?
- Niveau de remplissage ok?
- Étiquette ok?
- Date limite de consommation ok?
- ID lot ok?
- Contenu net ok?



- Contenu net
- Date de péremption
- Identification de lot
- Aspect de l'emballage
- Notice contenue dans l'emballage
- Aspect du comprimé (surface, estampille, couleur ...)
- Poids individuel et poids moyen, épaisseur, diamètre, dureté, friabilité, désintégration, dissolution



Image © Schering



## Services professionnels

### **Validation de votre système informatique pour des audits sans problème**

En plus du respect des prescriptions BPF/GAMP, la validation du système informatique (CSV) définit, atteste et garantit la fiabilité et la cohérence requise dans la performance du processus. Avec les protocoles de validation prêts à l'emploi de METTLER TOLEDO, vous pouvez économiser du temps et des coûts dans ce processus laborieux.

Notre documentation FreeWeigh.Net englobe des documents de développement de logiciel comme les spécifications et les comptes rendus d'essai qui décrivent le système de gestion de la qualité du développement logiciel METTLER TOLEDO ainsi que des protocoles exhaustifs pour la qualification de l'installation (QI), la qualification du fonctionnement (QF) et la qualification de la performance (QP). Les packages CSV de METTLER TOLEDO garantissent la validation professionnelle de votre système d'automatisation.

### **Profitez de notre savoir**

Notre expérience et notre savoir-faire en matière de validation sont à votre disposition sous forme imprimée ou sous forme électronique:

- FreeWeigh.Net®
- FreeWeigh.Net® Compact
- SQC-XP
- SQC14

### **Gestion et coordination de projet**

Des études de faisabilité complètes garantissent que toutes les exigences de nos clients soient satisfaites. Nos ingénieurs projet expérimentés conçoivent et organisent l'installation, la mise en service et la formation afin que le système soit immédiatement opérationnel et puisse être utilisé de manière optimale.

### **Base de données et intégration ERP**

Une structure de fichier et une architecture de base de données appropriées fournissent les données nécessaires pour le degré d'automatisation de votre choix.

### **Service XXL**

- Concept de service intégral
- Ensembles de prestations personnalisés
- Statut de prestation prioritaire
- Établissement du certificat d'établissement sur site
- Détermination de la pesée minimale avec MinWeigh





	<b>Mettler-Toledo AG</b> CH-8606 Greifensee, Suisse Tél. +41-44-944 22 11 Fax +41-44-944 30 60
<b>Allemagne</b>	<b>Mettler-Toledo GmbH</b> , D-35353 Giessen Tél. (0641) 50 70, Fax (0641) 52 951
<b>Asie du-Sud-Est</b>	<b>Mettler-Toledo (SEA), Reg. Office</b> 40150 Shah Alam Tél. (03) 7845 5800, Fax (03) 7845 3478
<b>Australie</b>	<b>Mettler-Toledo Ltd.</b> , Port Melbourne, Victoria 3207 Tél. (03) 9644 5700, Fax (03) 9645 3935
<b>Autriche</b>	<b>Mettler-Toledo GmbH.</b> , A-1230 Wien Tél. (01) 604 19 80, Fax (01) 604 28 80
<b>Belgique</b>	<b>Mettler-Toledo s.a.</b> , B-1932 Zaventem Tél. (02) 334 02 11, Fax (02) 334 03 34
<b>Brésil</b>	<b>Mettler-Toledo Indústria e Comércio Ltda.</b> , São Paulo CEP 06465-130 Tél. (11) 421 5737, Fax (11) 725 1962
<b>Canada</b>	<b>Mettler-Toledo Inc.</b> , Mississauga, Ontario, Canada Tel. (905) 821-4200
<b>Chine</b>	<b>Mettler-Toledo (Changzhou) Ltd., Scale &amp; System Ltd.</b> Changzhou City, Jiangsu 213001 Tél. (519) 664 2040, Fax (519) 664 1991
<b>Corée</b>	<b>Mettler-Toledo (Korea) Ltd.</b> , Seoul 137-130 Tél. 82-2-3498-3500, Fax 82-2-3498-3555
<b>Croatie</b>	<b>Mettler-Toledo, d.o.o.</b> , HR-10000 Zagreb Tél. 01 29 58 633, Fax 01 29 58 140
<b>Danemark</b>	<b>Mettler-Toledo A/S</b> , DK-2600 Glostrup Tél. (43) 270 800, Fax (43) 270 828
<b>Espagne</b>	<b>Mettler-Toledo S.A.E.</b> , E-08908 Barcelona Tél. (93) 223 76 00, Fax (93) 223 76 01
<b>Etats-Unis</b>	<b>Mettler-Toledo, Inc.</b> , Columbus, Ohio 43240 Tél. (614) 438 4511, Fax (614) 438 4900
<b>France</b>	<b>Mettler-Toledo SAS</b> , F-78222 Viroflay Tél. (01) 30 97 17 17, Fax (01) 30 97 16 16
<b>Grande-Bretagne</b>	<b>Mettler-Toledo Ltd.</b> , Leicester, LE4 1AW Tél. (0116) 235 0888, Fax (0116) 236 5500
<b>Hongrie</b>	<b>Mettler-Toledo, Kft</b> , H-1173 Budapest Tél. (01) 288 40 40, Fax (01) 288 40 50
<b>Hong Kong</b>	<b>Mettler-Toledo (HK) Ltd.</b> , Kowloon Tél. (852) 2744 1221, Fax (852) 2744 6878
<b>Indes</b>	<b>Mettler-Toledo India Pvt Ltd</b> , Mumbai 400 072 Tél. (22) 2803 1111, Fax (22) 2857 50 71
<b>Italie</b>	<b>Mettler-Toledo S.p.A.</b> , I-20026 Novate Milanese Tél. (02) 333 321, Fax (02) 356 29 73
<b>Japon</b>	<b>Mettler-Toledo K.K.</b> , Chiyoda-ku, Tokyo 102-0075 Tél. +81 (3) 3222 7106, Fax +81 (3) 3222 7122
<b>Malaisie</b>	<b>Mettler-Toledo (M) Sdn. Bhd.</b> , 40150 Selangor Tel. (603) 7844 5888, Fax (603) 7845 8773
<b>Mexique</b>	<b>Mettler-Toledo S.A. de C.V.</b> , México C.P. 11570 Tél. (55) 1946 0900, Fax (55) 5541 2228
<b>Norvège</b>	<b>Mettler-Toledo A/S</b> , N-1008 Oslo Tél. 22 30 44 90, Fax 22 32 70 02
<b>Pays-Bas</b>	<b>Mettler-Toledo B.V.</b> , NL-4000 HA Tiel Tél. (0344) 638 363, Fax (0344) 638 390
<b>Pologne</b>	<b>Mettler-Toledo, Sp. z o.o.</b> , PL-02-822 Warszawa Tél. (22) 545 06 80, Fax (22) 545 06 88
<b>Russie</b>	<b>Mettler-Toledo AG</b> , 10 1000 Moskau Tél. (095) 921 68 12, Fax (095) 921 63 53
<b>Singapour</b>	<b>Mettler-Toledo (S) Pte. Ltd.</b> , Singapore 139959 Tél. 65-6890 0011, Fax 65-6890 0012
<b>Slovénie</b>	<b>Mettler-Toledo, d.o.o.</b> , SI-1236 Trzin Tél. (01) 562 18 01, Fax (01) 562 17 89
<b>Slovaquie</b>	<b>Mettler-Toledo s.r.o.</b> , SK-831 03 Bratislava Tel. (2) 4444 1220-2, Fax (2) 4444 1223
<b>Suède</b>	<b>Mettler-Toledo AB</b> , S-12008 Stockholm Tél. (08) 702 50 00, Fax (08) 642 45 62
<b>Suisse</b>	<b>Mettler-Toledo (Schweiz) GmbH</b> , CH-8606 Greifensee Tél. (044) 944 45 45, Fax (044) 944 45 10
<b>Taïwan</b>	<b>Mettler-Toledo Pac Rim AG</b> , Taipei Tél. (2) 2657 8898, Fax (2) 2657 0776
<b>Rép. Tchèque</b>	<b>Mettler-Toledo, spol. s.r.o.</b> , CZ-100 00 Praha 10 Tél. 272 123 150, Fax 272 123 170
<b>Thaïlande</b>	<b>Mettler-Toledo (Thailand) Ltd.</b> , Bangkok 10310 Tél. (02) 723 0300, Fax (02) 719 6479

Pour les autres pays: **Mettler-Toledo AG**  
PO Box VI-400, CH-8606 Greifensee  
Tél. +41-44-944 22 11, Fax +41-44-944 31 70

Sous réserve de modifications techniques  
© 03/2008 Mettler-Toledo AG  
Imprimé en Suisse 44 099 615

[www.mt.com/sqc](http://www.mt.com/sqc)

Pour plus d'informations, visitez