

垂直螺旋包装秤

DCS-50G-VS型垂直螺旋包装秤 粉料包装、计量可靠



料仓料位控制、伺服进料

针对不同特性的物料，使用模块式的称重传感器实现料仓料位的控制，实时监控料仓中物料的重量，并在触摸屏上显示。螺旋进料由伺服电机控制，可实现多级进料，实现包装速度、精度的完美结合。



驱动装置

电机驱动的升降机构可实现袋底包装：人工套袋完成，电机带动整个夹袋机构上升，实现袋底包装，并在包装过程中跟随重量逐渐下降，有效控制落差，减少粉尘产生。



负压脱气系统

针对在包装过程中含气的物料，包装秤有一套性能优越的负压脱气系统可供选择，配备独立的真空系统，能将物料中的部分气体排出，以达到减少体积、降低对包装袋要求的目的。



控制系统

全新工业称重终端B520，人性化触摸屏界面，PLC控制模式，高速硬件采样结合软件滤波模型，包装速度和精度实现质的飞跃。专利TraxDSP™的防震动滤波技术，可防止由于秤体振动带来的误差。



DCS-50G-VS型螺垂直旋包装秤

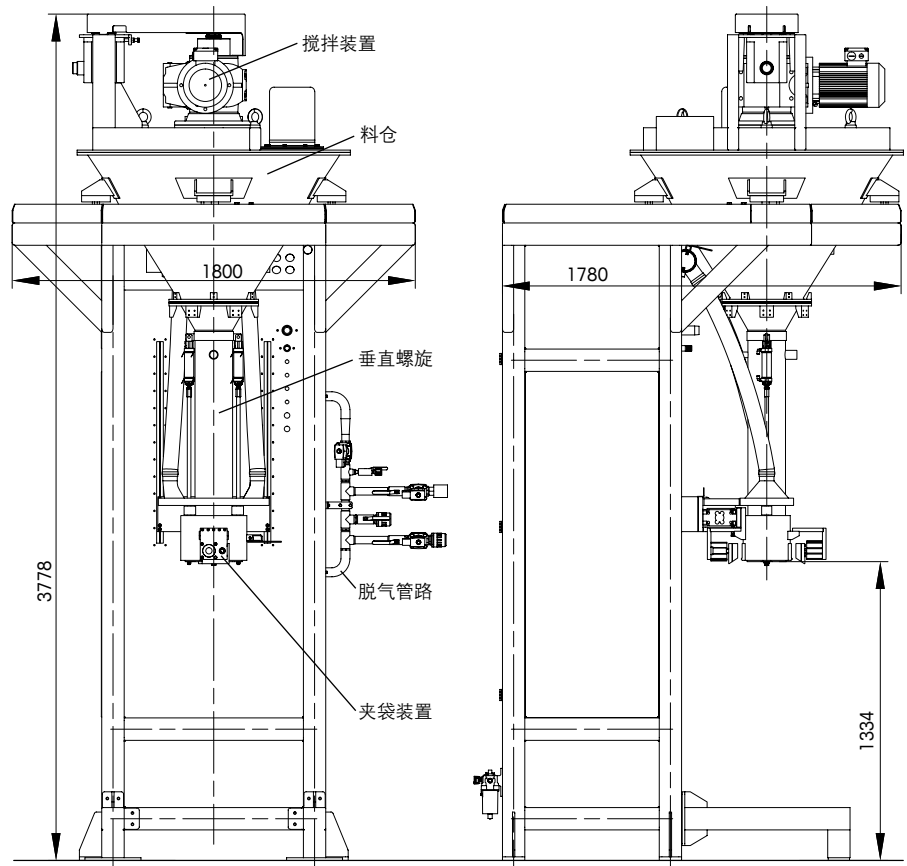
梅特勒-托利多的DCS-50G-VS型螺旋包装秤用于粉料行业的定值包装，具有计量精度高、包装效率高、长期稳定性好、可靠性高的特点。广泛适用于流动性差、物料含气、有一定卸料扬尘的粉料定值包装场合。

METTLER TOLEDO

DCS-50G-VS型螺垂直旋包装秤

性能特点

- 自动/手动切换：手动操作方式用于检修、调试或应急处理，正常操作作为自动操作方式
- 给料速度可调范围大：根据物料的特性，可设定多级速度进料
- 配方存储：可存储多种配方，每个配方有6位的累计重量和6位累计包数值，断电自保护
- 数值预设：可预置累计重量值或包数值，数据带断电保护
- 重量实时显示及误差检测：每次称量过程中都经过误差检测、判别、超差时报警
- 自动回零：每次循环都对零位进行检测，自动纠正偏差
- 提前量自动修正功能：克服中间料仓物料压力及料性变化带来的影响，以保证包装精度
- 负超差自动补足功能：确保每一包重量准确性
- 标准串口RS485及Modbus-RTU通讯协议，可选Profit bus-DP



技术指标

产品型号	DCS-50G-VS
适用物料	粉体物料
包装范围	25~50Kg/包
准确度等级	0.2级
包装速度	60~120包/小时
包装袋形式	外层聚乙烯编织袋，内覆塑料薄膜袋，纸塑复合袋
工作环境	温度：-10℃~+40℃；相对湿度：95%(无凝露)
电源	380VAC是；50H(三相五线制)
气源	0.4~0.6MPa；40Nm ³ /h；
除尘	-0.03~-0.01bar；10m ³ /h



梅特勒-托利多

工业/商业衡器及系统

地址：江苏省常州市新北区太湖西路111号
 邮编：213125
 电话：0519-86642040
 传真：0519-86641991
 E-mail: ad@mt.com

实验室/过程分析/产品检测设备

地址：上海市桂平路589号
 邮编：200233
 电话：021-64850435
 传真：021-64853351
 E-mail: ad@mt.com

梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况恕不另行通知。

30355182-R1 Printed in P. R. China 2016/07

www.mt.com

访问网站，获得更多信息

欢迎添加工业微信号



微信号：MT-IND

