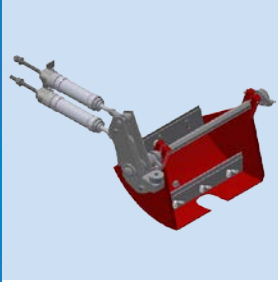


净重式吨袋包装秤

DCS-1000N型净重式吨袋包装秤 大容量包装、效率更高



给料装置

采用单弧形双位闸门结构，依靠物料的自重下落，实现粗、细双速加料。同时可根据不同的物料特性，通过调整气控箱端头调节螺栓的长度以改变粗、细加料口的大小，结合预置点参数的修改，保证粗、细加料量的最佳比例，确保系统在保证精度的前提下提高包装速度。



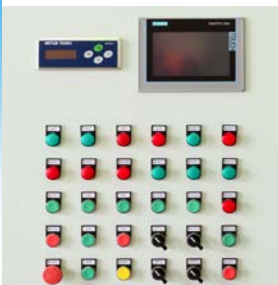
净重称量斗

专有的称重模块结构设计，具有过载、限位、防倾覆等多重功能，有效地保证了秤斗重量100%地传递到称重传感器上，而不产生任何其它方向的分力，使称量斗具有良好的机械自动复位性能，进而从机械结构上确保了称量斗的快速回零。



方便的夹袋挂带机构

挂-脱袋/夹袋装置固定在升降机构的气缸底部并施力于称重平台上。具有空袋上袋时手动悬挂吊带、气动方式夹紧袋口，重袋落袋时自动松开袋口、吊带自动脱钩等功能。



控制系统

触摸屏人机界面，中文操作菜单和动态模拟显示。随时显示当前包装重量值和包装累计数值，可保存最近10次袋数累计和包装量累计。标准数据通讯接口，可与上位机系统通讯。



DCS-1000N型净重式吨袋包装秤

梅特勒-托利多DCS-1000N型净重式吨袋包装秤适用于具有良好流动性的粉、颗粒状物料的吨袋包装，它具有结构紧凑、动作平稳、计量精度高、稳定性好、维护简单等优点。

METTLER TOLEDO

DCS-1000N型净重式吨袋包装秤

性能特点

- 自动/手动切换、自锁。手动操作方式用于检修、调试或应急处理，正常操作为自动操作方式。
- 给料速度双速可调。适应不同物料的特性，调整快、慢速进料量，确定最佳关闭值。
- 特有的快速多级数字滤波技术，排除生产过程中的振动影响，保证称量精度和稳定性。
- 每次称量过程中都经过误差检测、判别。
- 称重控制仪表具有故障自诊断功能。
- 每次循环都对零位进行检测，自动纠正偏差，回零范围可通过触摸屏设定和调整。
- 提前量自动修正功能克服了储料仓的物料压力及料性的变化带来的影响，以保证包装精度。



技术指标

产品型号	DCS-1000N
适用物料	流动性好的不粘物料(如PET, 散粕等)
包装范围	800~1200Kg/包
准确度等级	0.2级
包装速度	30-40包/小时
包装袋形式	外层聚乙烯编织袋, 内覆塑料薄膜袋
工作环境	温度: -10°C~+40°C; 相对湿度: 95%(无凝露)
电源	380VAC; 50Hz(三相五线制)
气源	0.4~0.6MPa; 40Nm ³ /h;



梅特勒-托利多

工业/商业衡器及系统

地址: 江苏省常州市新北区太湖西路111号
邮编: 213125
电话: 0519-86642040
传真: 0519-86641991
E-mail: ad@mt.com

实验室/过程分析/产品检测设备

地址: 上海市桂平路589号
邮编: 200233
电话: 021-64850435
传真: 021-64853351
E-mail: ad@mt.com

www.mt.com

访问网站, 获得更多信息

欢迎添加工业微信号



微信号: MT-IND



梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因, 产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况恕不另行通知。 30332881-R1 Printed in P. R. China 2016/05