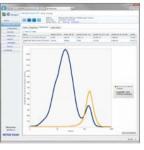
# FBRM®在线颗粒测量技术

# 从实验室到工厂的监测及控制



## 粒径、形状和粒数的在线测量

ParticleTrack™ G600Ex (FBRM技术)测量颗粒粒径、形状和粒数的变化。在原位条件下实时追踪颗粒趋势和分布的变化,避免离线采样。



### 理解、优化与转移

理解颗粒体系如何响应关键工艺参数的变化。优化颗粒分布以改进工艺性能和产品质量。通过工艺放大和转移,在任意规模下实现批次高重复性和工艺稳定性。



#### 灵活的安装系统

ParticleTrack灵活的安装系统可以保证 在对探头不做任何永久性的修改的前 提下适用不同的管路及大釜。



#### 理想的大釜安装方式

通过套管或延长管,G600R可以插入 到大釜的任意深度,套管适配器包括 有详细的安装指南。



## ParticleTrack™ G600Ex

R. T. P and X versions

ParticleTrack™ G600(FBRM)技术可以在不需取样、配样的情况下实时在线的测量悬浮液或乳液体系的颗粒或液滴。它是一种过程分析技术(PAT),实时测量真实工艺中颗粒、颗粒结构的变化速率及变化程度。在线FBRM®测量可使科学家和工程师将颗粒体系的动态变化与工艺条件相关联,从而确保最佳的产品质量效率,例如过滤和其它下游过程。



# FBRM®在线颗粒测量技术

从实验室到工厂的监测及控制

## 技术参数

检测范围	0.5 to 2000µm
探头湿端材质	不锈钢SS316L (标准),哈氏合金 C22 (可选),可定制其他合金
探头窗口	蓝宝石和Kalrez® 6375 O型 密封圈(标准), TM (可选)
光纤长度	15m [49.2ff]
探头顶端温度范围	-10 to 120 ℃ (标准)*; -80 to 150 ℃ (定制)
探头压力范围	10barg* (标准); up to 300barg (定制)
主机材质	不锈钢SS316
供气压力	最小: 4barg [60psig]
气体流速	最大: 28.3NL/min (1.0SCFM)
功率	100-240VAC (自动切换), 50/60Hz, 0.5A

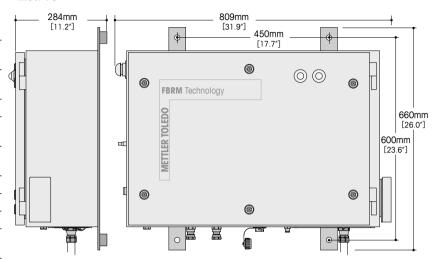
<sup>\*</sup>温度和压力范围规格是保守的规定,不可超出此规定,但针对特定设备的特别许可除外。联系梅特勒·托利多应用顾问(TAC)了解有关极端温度或高压应用的信息。

#### 证书

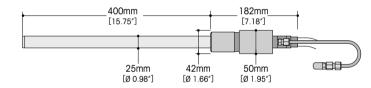
探头: **C €** 0575 **②** II 2/1 GD c Ex op is IIC T4 Ga T135°C Da

ATEX和IECEx Zone 1/21; and Class I, Division 1 environments认证 (ATEX: DNV 10 ATEX 82809X; IECEx: IECEx DNV 12.0002X). CE认 证, Class 1 Laser Device, 遵守21CFR1040.10和1040.11以及 IEC60825-1

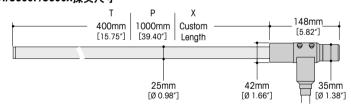
#### 主机尺寸



#### G600R探头尺寸



## G600T/G600P/G600X探头尺寸



# 探头参数

					可选安装方式 				定制安装方式		
	直径	长度	标准压力 限制	压力适配器 (3barg限制)	套管 安装	球阀安装	法兰 安装 (ANSI/DIN/JIS)	螺纹 夹钳	定制探头 压力限制	TM及焊接夹钳 (100barg限制)	锥形高压法兰 (300barg限制)
G600R	25mm	400mm	10barg	•	•	•	•	•			
G600T	25mm	400mm	10barg	•		•	•	•			
G600P	25mm	1000mm	10barg	•			•	•			
G600X	25mm	Custom	10barg	•			•	•	300barg	•	•



#### 梅特勒-托利多 实验室/过程分析/产品检测设备

上海市桂平路589号 地址: 邮编: 200233 电话: 021-64850435

传真: 021-64853351 E-mail: ad@mt.com

#### 工业/商业衡器及系统

地址: 江苏省常州市新北区太湖西路111号邮编: 213125

电话: 0519-86642040 传真: 0519-86641991 E-mail: ad@mt.com

## www.mt.com.

访问网站,获得更多信息







梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因,产品的技术规格亦会受到更改。 如遇上述情况, 恕不另行通知。 12320613 Printed in P.R. China 2015/02