

# PinMount/MultiMount称重模块

## 产品选用指南

### 1 模块容量选择

被称量物净重	N
设备等皮重	G
毛重	(N+G)
安全系数	(1.5~2)*
设计重量	(1.5~2) x (N+G)
支腿数量	n
单只模块承受重量	(1.5~2) x (N+G) ÷ n
欲选择的模块容量应≥	(1.5~2) x (N+G) ÷ n

\*偏载或冲击较大的情况下选2

### 2 过渡板选配

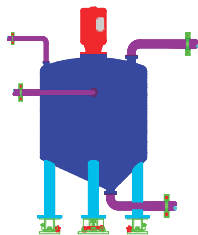
为了安装与维护的方便，PinMount/MultiMount称重模块要求选配模块顶板过渡板和模块底板过渡板，请按照样本选择相应模块的过渡板。



### 3 水平拉杆选配

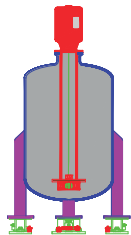
#### 带硬管连接的料罐

此种情况，即便是料罐不带任何搅拌装置，也需装配水平拉杆。因为秤台的浮动会使料罐的硬连接管道发生疲劳破坏。



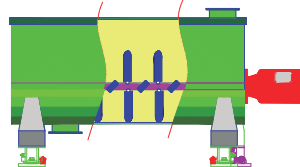
#### 搅拌装置的料罐

电机在搅拌过程中会产生振颤，如果在获取称量信息的同时，搅拌装置仍然保持运作，则需要选配水平拉杆稳定秤台。



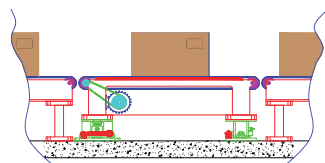
#### 卧式配料料罐

电机带动螺杆在搅拌过程中会产生振颤，如果在获取称量信息的同时，搅拌装置仍然保持运作，则需要选配水平拉杆稳定秤台。



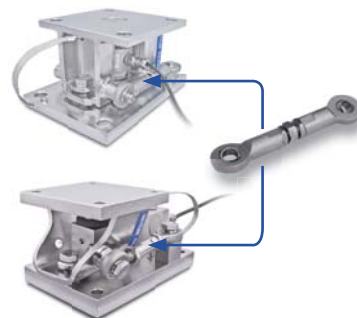
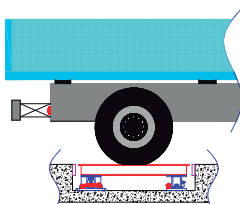
#### 传送带

在传送过程中秤台产生浮动，被称量物体通过秤台时间小于2秒，为保证仪表能有效采集数据，需选配水平拉杆稳定秤台。

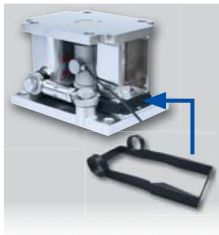


#### 平台式称重

称量物通过秤台时，使秤台产生浮动，同时被称量物通过秤台时间小于2秒，为保证仪表能有效采集数据，需选配水平拉杆稳定秤台。



**注：选用水平拉杆时，模块布置方式必须参考样本或模块包装箱内安装指南。**



#### 4 防尘圈选配

现场有较多灰尘或细小颗粒物，为保护模块内部清洁和避免杂物对称量精度造成影响时，可选用防尘圈套件。

注：该防尘圈仅在PinMount称重模块上使用。



#### 5 模块替代工具1 选配

- 模块替代工具1是一只与标准模块高度相同、安装尺寸相同的焊接结构件。当希望成本能够低于标准模块，且对称量精度要求不高时，可选择部分支腿用标准模块，而其余支腿用模块替代工具1。
- 在工作中，若整个料罐重心会在水平方向发生变化(例如：被称量物为粉末)，则该料罐不宜采用模块替代工具1。
- 模块替代工具1仅用于料罐支撑数量为三或四时，且在这些应用中均可选择两只模块替代工具1。
- 当料罐支撑数为四，且四点呈矩形布置时，两只替代工具1应布置在同一侧。



#### 6 模块替代工具2 选配

- 模块替代工具2是一只与标准模块结构件相同，但传感器被替换为弹性体的组合套件。
- 当希望成本能够低于标准模块，且对称量精度要求不高时，但将来有可能会将替代工具替换成标准模块而重新获得高精度时，可选择部分支腿用标准模块，而其余支腿用模块替代工具2。
- 在工作中，若整个料罐重心会在水平方向发生变化(例如：被称量物为粉末)，则该料罐不宜采用模块替代工具2。
- 模块替代工具2仅用于料罐支撑数量为三或四时。且在这些应用中均可选择两只模块替代工具2。
- 当料罐支撑数为四，且四点呈矩形布置时，两只替代工具2应布置在同一侧。

注：1. 同等条件下选用模块替代工具2的精度要优于选用模块替代工具1的精度。  
2. 模块替代工具2仅在PinMount称重模块上使用。



#### 梅特勒-托利多

##### 工业/商业衡器及系统

地址：江苏省常州市新北区太湖西路111号  
邮编：213125  
电话：0519-86642040  
传真：0519-86641991  
E-mail: ad@mt.com

##### 实验室/过程检测/产品检测设备

地址：上海市桂平路589号  
邮编：200233  
电话：021-64850435  
传真：021-64853351  
E-mail: ad@mt.com

- 梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况恕不另行通知。  
- 版权归梅特勒-托利多(常州)称重设备系统有限公司所有，未经许可不得翻印、修改或引用。  
Printed in P. R. China 2013/08

cn.mt.com

访问网站，获得更多信息

